

NIMBUS FLEX M NET



/ BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA MONOBLOC AIRE/AGUA PARA CALEFACCIÓN, REFRIGERACIÓN Y AGUA CALIENTE

- Aerotermia con tecnología inverter, modulación continua para adaptarse a las necesidades del momento, consiguiendo así la mayor eficiencia.
- Sobrepotenciada, consigue mayor potencia a temperaturas extremas, asegurando siempre el confort
- Clase A++ para alta y baja temperatura. Preparado para A+++ ERP 2019
- Intercambiador de aire/gas con tratamiento anticorrosión Blue Fin® aumenta la protección contra las condiciones atmosféricas más exigentes
- Sonda de tª exterior incluida de serie
- Conexiones de agua con unidad interior, que incluye vaso de expansión y resistencias de apoyo.
- Incluye depósito para agua caliente sanitaria.
- Gestión del ACS integrada en el equipo y Ariston NET
- Con conectividad de serie, gracias al SENSYS NET que actúa como gestor del Sistema y sonda ambiente modulante. Además, puedes controlarla desde tu móvil con Ariston NET o por voz con Alexa y Google Home.
- Puesta en marcha gratuita, solicítala a través de ariston.com



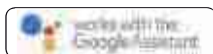
de F a A+



de G a A++



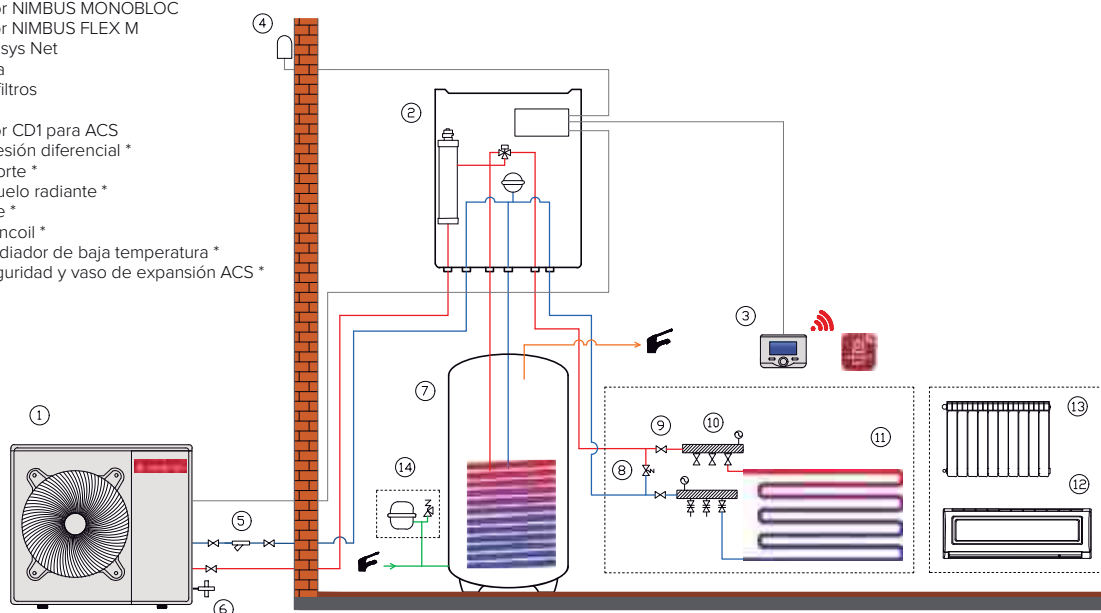
de G a A++



LEYENDA

Esquema propuesto:
NIMBUS FLEX M para calefacción/ refrigeración
y ACS

- 1 - Unidad exterior NIMBUS MONOBLOC
- 2 - Unidad interior NIMBUS FLEX M
- 3 - Centralita Sensys Net
- 4 - Sonda externa
- 5 - Kit válvulas y filtros
- 6 - Kit Exogel
- 7 - Intercumulador CD1 para ACS
- 8 - Válvula de presión diferencial *
- 9 - Válvulas de corte *
- 10 - Colectores suelo radiante *
- 11 - Suelo radiante *
- 12 - Instalación fancoil *
- 13 - Instalación radiador de baja temperatura *
- 14 - Grupo de seguridad y vaso de expansión ACS *



* Componentes no incluidos por los equipos Ariston.

— Agua calefacción / Refrigeración

— Agua ACS



bimobject



CALEFACCIÓN



AGUA CALIENTE SANITARIA



REFRIGERACIÓN



ANTICORROSIÓN

DATOS TÉCNICOS

RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR EN CALEFACCIÓN

		50 M NET	70 M NET	90 M NET	110 M NET
Potencia térmica máxima calefacción con suelo radiante (Taire 7°C, Tagua 35/30°C)	kW	7,1	11	14	16,7
Potencia térmica máxima calefacción (Taire 7°C, Tagua 45/40°C)	kW	6,8	10,5	13,3	16
SCOP 14°C según EN14825 para suelo radiante (baja temp.)		5,88	5,64	6,07	6,21
SCOP 14°C según EN14825 (alta temp.)		3,84	3,84	3,91	4,10
COP Nominal (Taire 7°C, Tagua 35/30°C) según EN14511		5	5	5,1	5
Potencia térmica nominal (Taire 7°C, Tagua 35/30°C) según EN14511	kW	4,4	6,4	8,5	10,4
Potencia absorbida nominal (Taire 7°C, Tagua 35/30°C) según EN14511	kW	0,9	1,3	1,7	2,1
Potencia máxima absorbida con bomba de calor (resistencias apoyo opcionales)	kW	2,75(4)	3,85(4)	5(6)	6,3(6)
T envío calefacción mín./máx.	°C		20/60		
T aire exterior mín./máx.	°C		-20/35		
Volumen mínimo de agua en la instalación	l	25	35	45	55

RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR EN REFRIGERACIÓN

Potencia térmica máxima en refrigeración (Taire 35°C, Tagua 18/23°C)	kW	8,5	12	13,6	16,6
Potencia térmica nominal en refrigeración (Taire 35°C, Tagua 18/23°C) según EN14511	kW	5,9	7,5	10,6	12,5
Potencia absorbida nominal (Taire 35°C, Tagua 18/23°C) según EN14511	kW	1,2	1,5	2,2	2,7
EER (Taire 35°C, Tagua 18/23°C) según EN14511		4,9	5	4,9	4,6
T envío refrigeración mín./máx.	°C		5/22		
T aire exterior mín./máx.	°C		10/43		

RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR EN ACS

COP (Taire 7°C, T agua 10°C) según EN 16147		2,6	2,6	3,06	3,06
Tiempo de calentamiento (Tacum 52°C)	h:m	1:48	1:30	1:52	1:50
Capacidad del acumulador	l	180	180	300	300
Cantidad de agua caliente a 40°C en una única extracción	l	241	247	434	434

NIMBUS FLEX M NET

	50 M NET	70 M NET*	90 M NET*	110 M NET*
Clase Erp Calefacción 55°C	A++	A++	A++	A++
Clase Erp Calefacción 35°C	A++	A++	A++	A++
	A	A	A	A
Código	3301143	3301147	3301354	3301355

* Consultar disponibilidad de equipos equivalentes trifásicos para modelos 70 M, 90 M y 110 M

ACCESORIOS

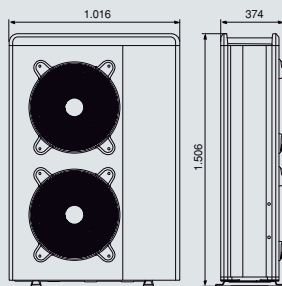
	CÓDIGO	
SENSYS NET - Gestor del Sistema y sonda ambiente con conectividad		De serie
Sonda externa		De serie
Kit ACS para gama Split y Sonda interacumulador Válvula 3 vías y conexiones para ACS para montar dentro de la unidad interior. Sonda dentro de ACS		De serie
Kit válvulas y filtros (obligatorio) Filtro para proteger el intercambiador gas/agua suciedad y válvulas para poder aislar la máquina y el propio filtro de la instalación	3083059	
Kit exogel (obligatorio) Válvula mecánica para proteger la unidad exterior de la congelación	3318771	
Barra de conexiones hidráulicas modulo interior para 40M, 50M y 70M (Recomendado) Facilita la instalación y mantenimiento, incluye manómetro y grifo de llenado de la instalación	3318909	
Barra de conexiones hidráulicas modulo interior para 90M y 110M (Recomendado) Facilita la instalación y mantenimiento, incluye manómetro y grifo de llenado de la instalación	3318989	
Grifos y tubos para conexión acumulador para 40 M, 50 M y 70 M (Recomendado) Grifos para añadir a la barra de conexiones 338909	3318633	
Grifos y tubos para conexión acumulador para 90 M y 110 M (Recomendado) Grifos para añadir a la barra de conexiones 3318989	3318990	
Kit silent block unidad exterior (Recomendado) Reducen el ruido y las vibraciones de la unidad exterior	3078097	
Bandeja Recogida condensados unidad exterior (Recomendado) Recoge el condensado de la unidad exterior, para poder canalizar este agua	3024383	
Kit sonda para depósito de inercia	3318962	
Depósito puffer de 80 litros Este depósito asegura el volumen mínimo necesario de agua en la instalación. Consta de una única entrada y otra única salida	3060427	
Módulo hidráulico de gestión de zonas MGM II C/F Equipo de gestión de zonas con 2 bombas y válvula mezcladora que puede gestionar 2 zonas con diferentes temperaturas. Incluye separador hidráulico sondas de temperatura y caja de conexiones. Todo integrado en una caja compacta y con todos los componentes aislados y montados de serie.	3319114	



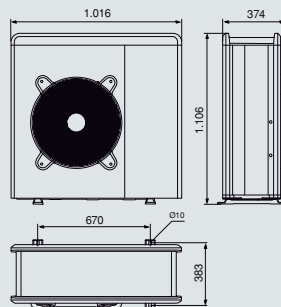
UNIDAD EXTERNA NIMBUS MONOBLOC



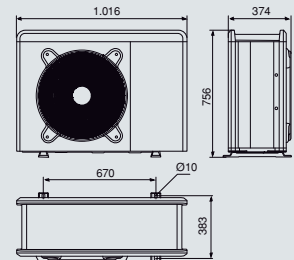
- Unidad exterior Nimbus Monobloc
- Motor “brushless” para la máxima reducción del sonido
- Compresor “twin rotary” que asegura el funcionamiento más silencioso y eficiente
- Amplio rango de modulación de la potencia gracias a la modulación continua del compresor
- Intercambiador de aire/gas con tratamiento anticorrosión Blue Fin aumenta la protección anti-corrosión y anti-hielo
- Intercambiador de placas refrig./agua de acero inoxidable
- Bomba de circulación modulante de alta eficiencia
- Válvula de expansión electrónica autoregulada
- Válvula de seguridad
- Conexiones hidráulicas para una instalación más simple
- Dimensiones compactas
- Sin manipulación de gases refrigerantes



NIMBUS M EXT 90-110

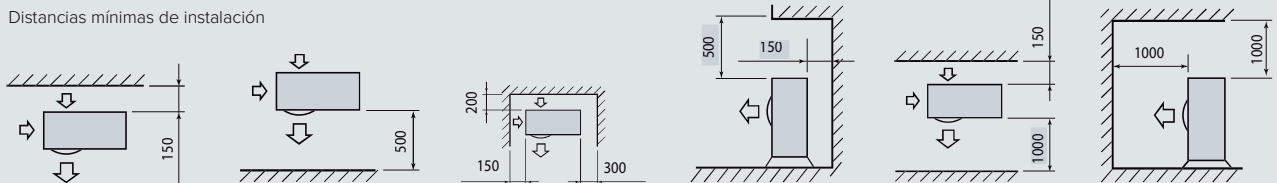


NIMBUS M EXT 70

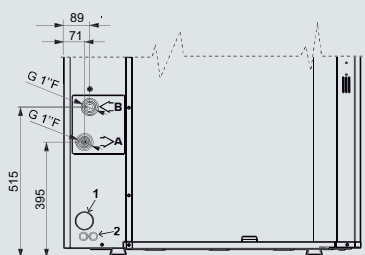


NIMBUS M EXT 40-50

Distancias mínimas de instalación



Conexiones



- A - Envío calefacción G 1" F
- B - Retorno calefacción G 1" F
- 1 - conexión Kit Exogel G 1/2" F
- 2 - Pasacables eléctricos 2x1/2"

Nota: Las unidades exteriores no disponen de mecanismo de salida de condensados, es necesario el accesorio 3024383 bandeja para recogida de condensados para tal función



DATOS TÉCNICOS 40 M 50 M 70 M 90 M 110 M

CALEFACCIÓN (Rendimientos como bomba de calor)

T AIRE +7°C, T AGUA 35/30°C		Min / Nom / Max				
Potencia térmica	kW	1,5 / 3,5 / 5,7	1,5 / 4,4 / 7,1	2,6 / 6,4 / 11,0	3,9 / 8,5 / 14,0	3,9/10,4/16,7
Potencia absorbida	kW	0,3 / 0,7 / 1,7	0,3 / 0,9 / 2,1	0,6 / 1,3 / 3,2	0,8 / 1,7 / 3,8	0,8/2,1/4,7
COP nominal		5,1	5	5	5,1	5

T AIRE +7°C, T AGUA 45/40°C		Min / Nom / Max				
Potencia térmica	kW	1,4 / 3,3 / 5,5	1,4 / 4,1 / 6,8	2,4 / 6,0 / 10,5	3,7 / 8,2 / 13,3	3,7/9,9/16,0
Potencia absorbida	kW	0,4 / 0,9 / 1,7	0,4 / 1,1 / 2,2	0,6 / 1,7 / 3,4	0,9 / 2,1 / 4,0	0,9/2,6/5,0
COP nominal		3,7	3,7	3,6	3,9	3,8

T AIRE -7°C, T AGUA 35/30°C		Min / Nom / Max				
Potencia térmica	kW	1,0 / 4,1 / 4,6	1,0 / 5,0 / 5,4	1,7 / 7,0 / 8,0	2,6 / 9,1 / 10,0	2,6 / 11,0 / 12,4
Potencia absorbida	kW	0,4 / 1,3 / 1,8	0,4 / 1,6 / 2,2	0,6 / 2,2 / 3,2	0,9 / 2,8 / 4,1	0,9 / 3,5 / 5,0
COP nominal		3,3	3,1	3,2	3,3	3,2
Tª envío min/max (bomba de calor)	°C			20 / 60		
Tª aire ext min/max (bomba de calor)	°C			-20 / 35		

REFRIGERACIÓN (Rendimientos como bomba de calor)

T AIRE 35°C, T AGUA 18/23°C		Min / Nom / Max				
Potencia térmica	kW	1,6 / 4,8 / 6,9	1,6 / 5,9 / 8,5	3,1 / 7,5 / 12,0	4,6 / 10,6 / 13,6	4,6 / 12,5 / 16,6
Potencia absorbida	kW	0,2 / 0,9 / 1,6	0,2 / 1,2 / 2,0	0,3 / 1,5 / 3,1	0,3 / 2,2 / 3,4	0,3 / 2,7 / 4,4
EER nominal		5,4	4,9	5	4,9	4,6

T AIRE 35°C, T AGUA 7/12°C		Min / Nom / Max				
Potencia térmica	kW	1,1 / 4,0 / 4,8	1,1 / 5,1 / 6,0	2,2 / 7,2 / 8,4	3,2 / 9,1 / 9,6	3,2 / 11,0 / 11,7
Potencia absorbida	kW	0,2 / 1,2 / 1,5	0,2 / 1,6 / 1,9	0,2 / 2,3 / 2,8	0,3 / 2,9 / 3,1	0,3 / 3,8 / 4,1
EER nominal		3,4	3,2	3,1	3,2	2,9
Tª envío min/max (bomba de calor)				5/22		
Tª aire ext min/max (bomba de calor)				43/10		

DATOS ErP (clima medio, baja temperatura de envío)

Potencia sonora unidad externa	dB(A)	57	59	61	63	63
Energía absorbida anual	kWh/año	2366	2678	3598	4561	5411
Rendimiento estacional	%	179	176	178	189	189

UNIDAD EXTERNA

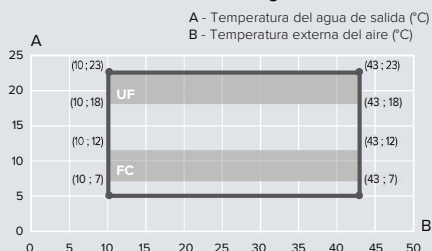
Peso	kg	79	79	104	150	150
Tipo refrigerante				R-410A		
Carica refrigerante	g	1880	1880	2770	3900	3900
GWP				2088		
CO2 equivalente	t	3,9	3,9	5,8	8,1	8,1
Conexiones hidráulicas	Pulgadas			1		
Volume ESTER OIL VG74	ml	500	500	670	1400	1400
Tensión/fase/frecuencia	V/ph/Hz			230 / 1 / 50		
Corriente máxima absorbida por fase	A	9	11	16	23	27
Potencia máxima absorbida (bomba de calor)	kW	2,1	2,75	3,85	5	6,31
Tipo compresor				DC TWIN-ROTARY		
Grado de protección eléctrica				IP24		
Mínimo contenido de agua en el circuito primario de la instalación	l	20	25	35	45	55

Datos técnicos según norma EN 14511

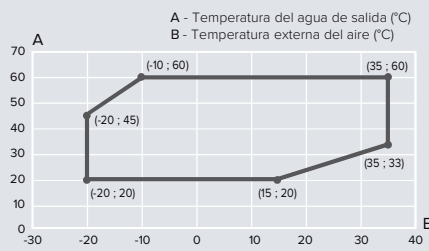
NIMBUS M EXT 40 M 50 M 70 M 90 M 110 M

Código	3630184	3630185	3630186	3630204	3630205
--------	---------	---------	---------	---------	---------

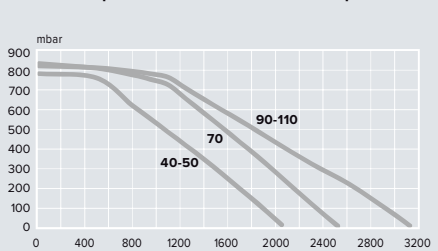
Límite de funcionamiento en refrigeración*



Límite de funcionamiento en calefacción*



Presión disponible de envío a calefacción por modelo



* Posibilidad de compensación relativa de la temperatura de envío hasta 10°C menos que el área gris del gráfico, con un límite absoluto de 5°C

UNIDAD INTERIOR NIMBUS MURAL MONOBLOC



- Módulo interno para los modelos Nimbus Plus M y Nimbus Flex M
- Conexiones hidráulicas por la parte inferior
- Placa electrónica integrada y regletas de conexiones
- Desaireador automático
- Vaso de expansión de 8 litros
- Válvula de seguridad
- Resistencias eléctricas de apoyo integradas, posibilidad de desactivación desde parámetros
- Tubos aislados para evitar condensación y evitar pérdidas de energía
- Preparado para instalar Kit Flex ACS en el interior (versión Nimbus Flex)
- Programación centralita Sensys NET incluida de serie: fácil configuración y posibilidad de control de parámetros Online desde el Servicio técnico. Posibilidad de uso como sonda ambiente

UNIDAD INTERIOR MURAL

UNID. INT. MURAL 40, 50 Y 70 M

UNID. INT. MURAL 90 Y 110 M

Tipo instalación		Mural / interior	Mural / interior
Potencia sonora	db(A)	15	15
Potencia eléctrica absorbida (resistencias)	kW	4 (2+2)	6 (2+2+2)
Capacidad del vaso de expansión	l	8	8
Presión máxima (tarado válvula seguridad)	Bar	3	3
Alimentación eléctrica	V - f - Hz	230-1-50	230-1-50 / 400-3-50*
Peso	kg	28	31

Código

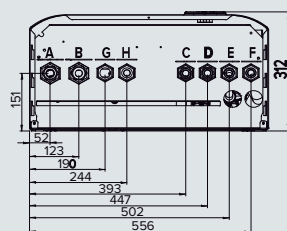
3300950

3300953

* Para modelos trifásicos

ENERGÍA AEROTÉRMICA

UNID. INT. MURAL 40, 50 Y 70 M

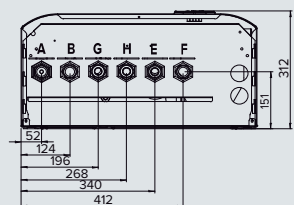


LEYENDA

Modelo 40, 50 y 70 M

- A. Envío de agua desde la unidad externa G 1" M
- B. Retorno de agua hacia la unidad externa G 1" M
- C. Envío de agua hacia la instalación G 1" M
- D. Retorno de agua desde la instalación G 1" M
- E. Sin uso
- F. Sin uso
- G. Envío de agua al depósito de ACS (modelo Flex) G 3/4" M
- H. Retorno agua del depósito de ACS (modelo Flex) G 3/4" M

UNID. INT. MURAL 90 Y 110 M



LEYENDA

Modelo 90 y 110 M

- A. Envío de agua desde la unidad externa G 1" M
- B. Retorno de agua hacia la unidad externa G 1" M
- C. Envío de agua hacia la instalación G 1" M
- D. Retorno de agua desde la instalación G 1" M
- E. Envío de agua al depósito de ACS (modelo Flex) G 1" M
- F. Retorno agua del depósito de ACS (modelo Flex) G 1" M

BOMBAS DE CALOR PARA CAL / REF / ACS

INTERACUMULADOR CD1 Y KIT FLEX ACS



/ INTERACUMULADOR CD1 180 Y CD1 300

- Interacumulador de acero esmaltado al titanio
- Doble protección anti-corrosión: Ánodo electrónico PRO-TECH + ánodo de magnesio.
- Boca de inspección
- Sonda de temperatura incluida y montada de serie.
- Ficha para facilitar la conexión de la sonda y el ánodo elec.
- Serpentin de grandes dimensiones
- De serie con modelos Flex

/ KIT FLEX ACS

- Válvula de 3 vías y tubos para montaje dentro de la unidad interior
- Gestión integral del Agua Caliente Sanitaria
- Control de la temperatura del ACS desde Ariston NET
- Opcional para modelos Plus, consultar referencia según modelo
- De serie con modelo Flex

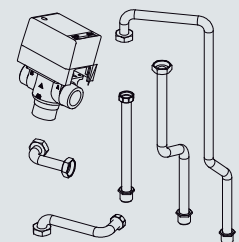
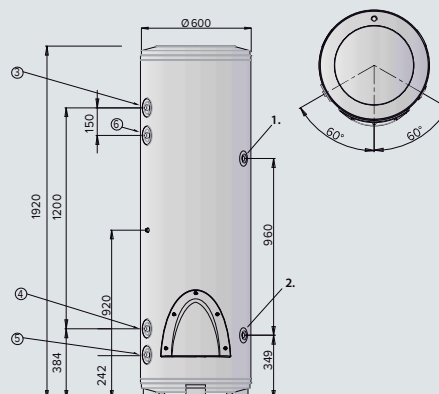
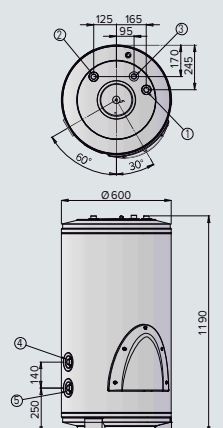
DATOS TÉCNICOS		CD1 180 H	CD1 300 H
Capacidad de acumulación ACS	L	177	286
Posición		Suelo/Vertical	Suelo/Vertical
Presión máxima de ejercicio (ACS)	Bar	7	7
Tipo de interacumulador		monoserpentin	monoserpentin
Superficie de intercambio del serpentín	m ²	1,5	2,4
Protección interna del calderín		esmalte al titanio	esmalte al titanio
Portección contra la corrosión del depósito ACS		Ánodo activo + Ánodo de magnesio	
Temperatura máxima	°C	70	70
Dispersión térmica diaria	W	67	86
Peso en vacío	kg	65	110
Conexiones hidráulicas (ACS)	Pulgadas	3/4	3/4

ACUMULADOR CD1	CD1 180 H	CD1 300 H
 Clase ErP ACS	C	C
Código	3060451	3060345

MODELO CD1 180 H

MODELO CD1 300 H

KIT FLEX ACS



LEYENDA

1. Entrada serpentín
2. Salida serpentín
3. Salida agua caliente sanitaria
4. Entrada de agua fría
5. Vaciado
6. Entrada recirculación ACS (CD1 300)